



DOCUMENTO COM CONFIDENCIALIDADE

**UNIVERSIDADE DE CAXIAS DO SUL CENTRO DE CIÊNCIAS EXATAS E
TECNOLOGIA PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM ENGENHARIA
MECÂNICA – PPGMEC MESTRADO PROFISSIONAL**

EVERTON MARCHIORO POLI

**DESENVOLVIMENTO DE UM MODELO DE INTELIGÊNCIA ARTIFICIAL
COMO FERRAMENTA DE SUPORTE À ANÁLISE AO RISCO DE TOMBAMENTO
DE VEÍCULOS PESADOS**

CAXIAS DO SUL

2025

EVERTON MARCHIORO POLI

**DESENVOLVIMENTO DE UM MODELO DE INTELIGÊNCIA ARTIFICIAL
COMO FERRAMENTA DE SUPORTE À ANÁLISE AO RISCO DE TOMBAMENTO
DE VEÍCULOS PESADOS**

Dissertação de Mestrado submetida à Banca Examinadora designada pelo Colegiado do Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica da Universidade de Caxias do Sul, como parte dos requisitos necessários para a obtenção do título de mestre em Engenharia Mecânica, na área de concentração de Processos de Fabricação e Produção de Componentes, Ferramentas e Matrizes.

Orientador Prof. Dr. Leandro Luis Corso

CAXIAS DO SUL

2025

Dados Internacionais de Catalogação na Publicação (CIP)
Universidade de Caxias do Sul
Sistema de Bibliotecas UCS - Processamento Técnico

P766d Poli, Everton Marchioro

Desenvolvimento de um modelo híbrido de inteligência artificial como ferramenta de prevenção ao risco de insolvência empresarial [recurso eletrônico] / Everton Marchioro Poli. – 2025.

Dados eletrônicos.

Dissertação (Mestrado) - Universidade de Caxias do Sul, Programa de Pós-Graduação em Engenharia de Produção, 2025.

Orientação: Leonardo Dagnino Chiwiacowsky.

Modo de acesso: World Wide Web

Disponível em: <https://repositorio.ucs.br>

1. Inteligência artificial. 2. Avaliação de riscos. 3. Processo decisório. 4. Engenharia de produção. I. Chiwiacowsky, Leonardo Dagnino, orient. II. Título.

CDU 2. ed.: 004.8

Catalogação na fonte elaborada pela(o) bibliotecária(o)
Carolina Machado Quadros - CRB 10/2236

EVERTON MARCHIORO POLI

**DESENVOLVIMENTO DE UM MODELO DE INTELIGÊNCIA ARTIFICIAL
COMO FERRAMENTA DE SUPORTE À ANÁLISE AO RISCO DE TOMBAMENTO
DE VEÍCULOS PESADOS**

Dissertação de Mestrado submetida à Banca Examinadora designada pelo Colegiado do Programa de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica da Universidade de Caxias do Sul, como parte dos requisitos necessários para a obtenção do título de mestre em Engenharia Mecânica, na área de concentração de Processos de Fabricação e Produção de Componentes, Ferramentas e Matrizes.

Aprovado em 27 de fevereiro de 2025.

Banca Examinadora

Prof. Dr. Leandro Luís Corso
Universidade de Caxias do Sul – UCS

Prof. Dr. Leonardo Dagnino Chiwiacowsky
Universidade de Caxias do Sul – UCS

Prof. Dr. Alexandre Fassini Michels
Universidade de Caxias do Sul – UCS

Prof. Dr. Deise Renata Bringmann
Instituto Hercílio Randon – IHR